

Schlauchbohrmaschine „Kiwi“

Die „Kiwi“ ist eine automatische Schlauchbohrmaschine, mit der sich alle Arten von Schläuchen bohren lassen. Hochwertige Hohlbohrer garantieren eine präzise Bohrung.

Hardware

In das hochgenaue Bohrfutter kann man alle Art von Bohrern, Hohlbohrern oder Kanülen, die ein sauberes Bohrloch garantieren, einspannen. Beim Einsatz von Hohlbohrern kann durch einen Stößel der entstandene Bohrrest sicher ausgestoßen werden.

Optional können die Bohrreste über eine Abblase- oder Absaugung Einheit zuverlässig gesammelt werden. Zusätzlich kann über eine Bohrlochüberwachung die Bohrung kontrolliert werden.

Über die Drehregler an der „Kiwi“ lassen sich fest hinterlegte Programme auswählen sowie die Bohrtiefe manuell nachregeln. Somit kann die Maschine auch ohne PC betrieben werden.



Bohrmaschine „Kiwi“

Prinzip

Nachdem das Programm ausgewählt und der Schlauch in die passende Aufnahme gelegt wurde, kann der Bohrprozess über den Fußschalter gestartet werden. Die Start-Position der Y-Achse wird angefahren. Ein weiteres betätigen des Fußschalters startet den Bohrprozess. Nach Ablauf einer programmierbaren Zeit, fährt die Achse auf die Endladeposition. Der Bohrrest wird ausgestoßen und der Schlauch kann entnommen werden.

Software

Die mitgelieferte Software „Univers V2“ erlaubt eine freie und intuitive Programmierung von verschiedenen Parametern. Unter anderem kann die Bohrtiefe, Zustellgeschwindigkeit und Bohrer-drehzahl mit der die Schläuche gebohrt werden angepasst werden.

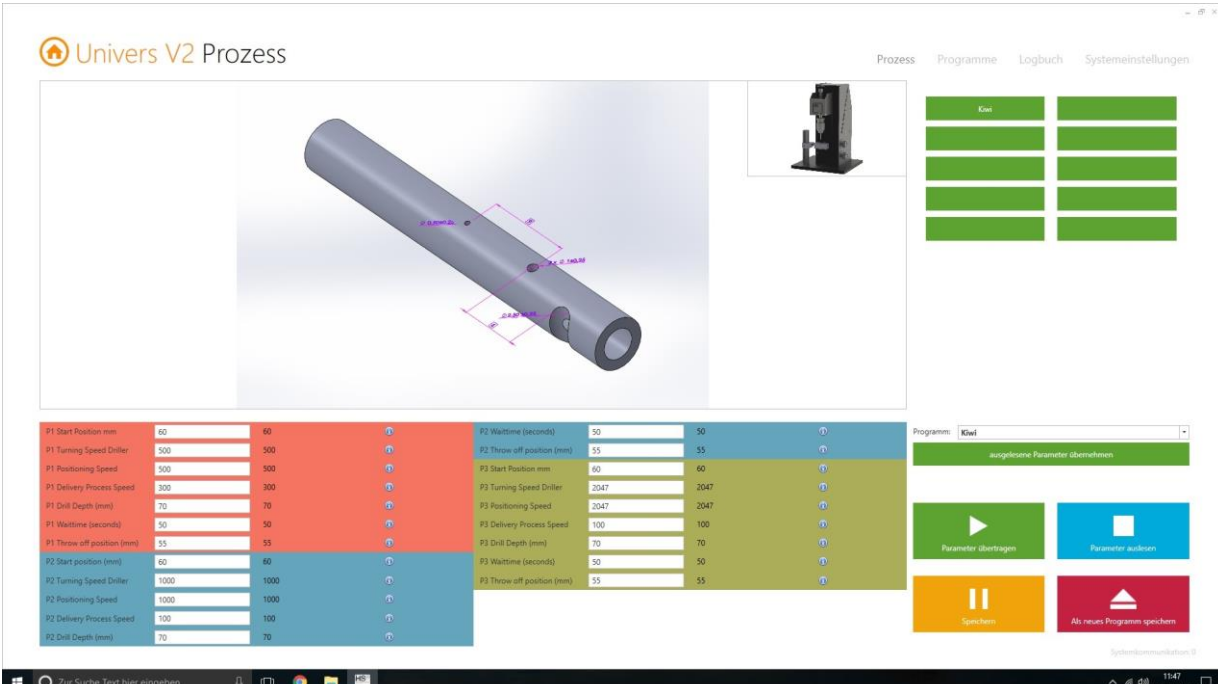
Die Parameter können über einen weiten Bereich eingestellt, werde, was eine optimale Anpassung an unterschiedliche Schlauchtypen zulässt. Dadurch können auch weiche Schläuche beim Bohren nicht kollabieren.

Zu jedem Programm kann die dazugehörige technischen Zeichnungen, Arbeitsanweisung, Video oder animierten Abbildungen hinterlegt werden.

Kontenverwaltung

Des Weiteren verfügt die Software über eine Programmverwaltung, Logbuch und eine Benutzerkontensteuerung. Hierbei kann ausschließlich der Administrator weitreichende Änderungen und Löschungen vornehmen, um Fehler in der Benutzung zu vermeiden.

Jedem Bohrprogramm kann eine Lotnummer zugeordnet werden, die mit allen Prozessrelevanten Parametern gespeichert wird. Hierdurch kann eine vollständige Chargenrückverfolgbarkeit gewährleistet werden.



The screenshot shows the 'Univers V2 Prozess' software interface. It features a 3D model of a grey cylindrical tube with various drilling parameters indicated by purple lines and labels like 'Ø 10mm', 'Ø 12mm', and 'Ø 14mm'. Below the model is a parameter table with sliders and numerical input fields for various settings.

| | | | | | |
|----------------------------|------|------|----------------------------|------|------|
| P1 Start Position (mm) | 60 | 60 | P2 Waittime (seconds) | 50 | 50 |
| P1 Turning Speed Driller | 500 | 500 | P2 Throw off position (mm) | 55 | 55 |
| P1 Positioning Speed | 500 | 500 | P2 Start Position (mm) | 60 | 60 |
| P1 Delivery Process Speed | 300 | 300 | P2 Turning Speed Driller | 2047 | 2047 |
| P1 Drill Depth (mm) | 70 | 70 | P3 Positioning Speed | 2047 | 2047 |
| P1 Waittime (seconds) | 50 | 50 | P3 Delivery Process Speed | 100 | 100 |
| P1 Throw off position (mm) | 55 | 55 | P3 Drill Depth (mm) | 70 | 70 |
| P2 Start position (mm) | 60 | 60 | P3 Waittime (seconds) | 50 | 50 |
| P2 Turning Speed Driller | 1000 | 1000 | P3 Throw off position (mm) | 55 | 55 |
| P2 Positioning Speed | 1000 | 1000 | | | |
| P2 Delivery Process Speed | 100 | 100 | | | |
| P2 Drill Depth (mm) | 70 | 70 | | | |

On the right side of the interface, there are several control buttons: 'Ausgelassene Parameter übernehmen', 'Parameter übertragen', 'Parameter zurücksetzen', 'Speichern', and 'Als neues Programm speichern'. The top navigation bar includes 'Prozess', 'Programme', 'Logbuch', and 'Systemeinstellungen'.

Prozessregister der Software „Univers V2“

Heinz Schade GmbH; Schießwieslenstraße 18; D-72766 Reutlingen

Technology for your success.
www.heinz-schade.de

Kiwi mit Linear- und Drehachse

Die „Kiwi“ kann zusätzlich mit einer Linear- und Drehachse versehen werden. Mit dieser ist es möglich, Schläuche vollautomatisch zu bohren. Die Achsen werden über eine Software gesteuert mit deren Hilfe die Anzahl, sowie die Positionen der zu bohrenden Löcher in Länge und Winkel frei programmiert werden können. Die Bohrzustellgeschwindigkeit sowie die Bohrtiefe lassen sich für jedes einzelne Loch frei programmieren.

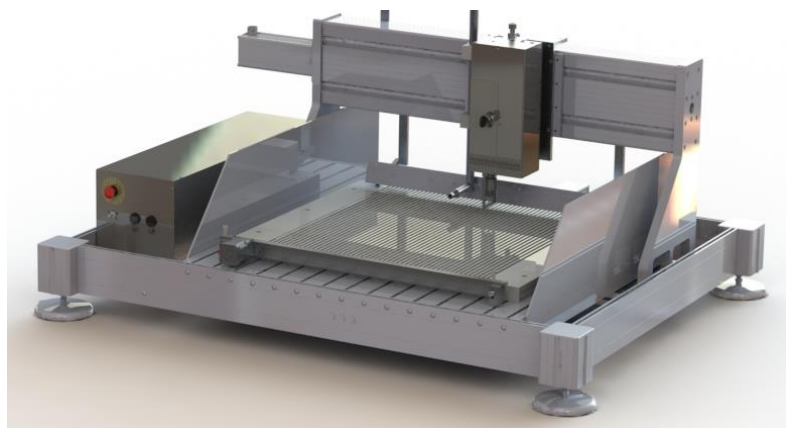
Wenn mehrere Schläuche gebohrt werden sollen, kommt die Portalbohrmaschine „3AX 1S“ zum Einsatz. Hier können mehrere Schläuche in die Maschine geladen werden, die dann nacheinander abgearbeitet werden.

Wahlweise kann die Maschine mit mehreren Bohrköpfen ausgestattet werden.



„Kiwi“ mit Linear- und Drehachse

Auf Kundenwunsch ist es möglich, die Maschine auch auf andere Schlauchdurchmesser sowie auf eine geänderte Bohrstrecke anzupassen. Eine Einbindung von anderen Prozessschritten wie schneiden oder Spitzenformen kann realisiert werden.



Portalbohrmaschine für das Bohren mehrere Schläuche

Heinz Schade GmbH; Schießwieslenstraße 18; D-72766 Reutlingen

Technology for your success.
www.heinz-schade.de

Technische Daten

| | |
|-----------------------------|---|
| Gängige Materialien: | PA, PE, PU, PUR, PTFE, EPDM, Silikone, ... |
| Bohreraufnahme: | Standard Präzisionsfutter für Bohrer von 0,1 bis 3 mm. Andere Durchmesser auf Anfrage. |
| Reproduzierbarkeit: | Länge ca. 0,1 mm Winkel <1°(abhängig vom Schlauch) |
| Steuerung: | Über PC mithilfe der mitgelieferten Software „Univers V2“ |
| Eingabe: | Start Position, Position vor Bohren, Ausstoßposition, Bohrdrehzahl, Endposition, Geschwindigkeit der Achse, Wartezeit,... |
| Maße, ohne PC: | |
| Kiwi: | (B/H/T) 200 x 350 x 220 mm. Gewicht: 7,5 kg |
| Kiwi und KX-100: | (B/H/T) 260 x 350 x 400 mm. Gewicht: 11 kg |
| Portalbohrmaschine: | (B/H/T) 1210 x 700 x 1000 mm. Gewicht: 50 kg |
| Gehäuse: | Reinraumgerechte Ausführung, Oberseite aus Edelstahl, Gehäuseteile aus eloxiertem Aluminium. |
| Anschluss: | DC 24 V/ 70 W über eine externe Stromversorgung, USB-Schnittstelle. |
| Lieferumfang: | Grundeinheit, Fußschalter (Kiwi), Software, Dongel, Bedienungsanleitung deutsch. |
| Zubehör: | Bohrer, Bohrfutter >3 mm, Kamera für Bohrlochüberwachung, Linearachse, Abblase Einheit, Heizeinheit, PC zur Programmierung. |
| Sonstiges: | Sondergrößen und Anpassungen auf Anfrage. |



Made in Germany

Technische Angaben und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen vorbehalten.

Heinz Schade GmbH; Schießwieslenstraße 18; D-72766 Reutlingen

Technology for your success.

www.heinz-schade.de